

Рекомендации по подготовке макетов клише

1. Макеты принимаются в векторном формате eps, ai, cdr, pdf.
2. Цветовая схема изображения элементов макета должна состоять из 100% (black) черного и 100% (white) белого.
3. Макет рисуется в один слой и не должен содержать растровых элементов.



Правильно

Макет в один слой



Неправильно

Задвоенный макет



4. Элементы черного цвета - будут элементами тиснения или вдавленными и выдавленными элементами изображения, в зависимости от вида клише (тиснение, блинт, конгрев).



Тиснение

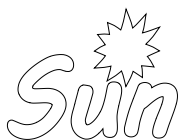


Блинт

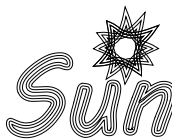


Конгрев

5. Все шрифты необходимо преобразовать в кривые.
6. Макет должен быть без обводок, все обводки (абрисы) преобразованы в объекты, толщина обводки (абриса) равна нулю. Объекты не должны пересекаться, если объекты пересекаются, их нужно объединить в один общий контур.



Правильно



Неправильно

7. Все кривые и линии каждого изображения должны быть замкнуты. Каждый объект должен быть построен по минимально возможному количеству точек.



Правильно



Неправильно

Слишком много точек



Неправильно

Незамкнутые вектора

8. Расстояние между элементами изображения, которые подвергаются тиснению, должно составлять не менее 0,2 миллиметра.



Правильно



Неправильно

9. Не отражать макет в зеркале, отправлять его так, как он будет выглядеть в печати.

10. Минимальная допустимая толщина линии элемента макета должна быть не менее 0,2 миллиметра.

11. Когда металл нагревается, он расширяется. Это свойство необходимо учитывать при подготовке макетов для создания клише. Ниже представлена таблица коэффициентов теплового расширения при разных температурах тиснения для магния и латуни:

Температура, С°	Магний		Латунь	
	% увеличения рисунка при нагреве	% уменьшения рисунка в макете	% увеличения рисунка при нагреве	% уменьшения рисунка в макете
60	0,12	99,88	0,08	99,92
70	0,14	99,86	0,10	99,90
80	0,17	99,83	0,13	99,87
90	0,20	99,80	0,15	99,85
100	0,23	99,77	0,17	99,83
105	0,25	99,75	0,18	99,82
110	0,26	99,74	0,19	99,81
115	0,27	99,73	0,20	99,80
120	0,29	99,71	0,21	99,79
130	0,32	99,68	0,23	99,77
140	0,35	99,65	0,25	99,75
150	0,37	99,62	0,27	99,73

Коэффициент теплового расширения магния - 0,00289% на 1С.°

Коэффициент теплового расширения латуни - 0,0021% на 1С.°

Формула расчета масштабирования макета в (%):

$100 - (\text{Температура тиснения}(С°) - 20(С°)) * \text{Коэффициент расширения металла} =$
коэффициенту масштабирования в %

Например:

Материал магний, температура тиснения 140 С°

$100 - (140(\text{температура тиснения}) - 20(С°)) * 0,00289\% = 99,65\%$

Внимание!!! При не соблюдении указанных рекомендаций, ответственность за достоверность изображения на клише ложится на заказчика.